

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

استاندارد آموزش شغل

دوزنده لباس کودک

گروه شغلی صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۷	۵	۳	۱	۲	۰	۵	۱	۰	۲	۷	۰	۰	۰	۱
Isco-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۶/۲/۲۷

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک					
ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	محمد رضا نجفی آرانی	کارشناسی ارشد	صنایع نساجی	مربی طراحی و دوخت	۲۰ سال
۲	محبوبه مهاجری	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۳۰ سال
۳	زینب وفایی نژاد	کارشناسی ارشد	شیمی	مربی طراحی و دوخت	۱۷ سال
۴	فرشته ضرغامی مهر	کارشناسی	طراحی و تکنولوژی دوخت	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۸ سال
۵	فاطمه کریمی	کاردانی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۳ سال
۶	فریده سید سیاهی	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۷	مهسا فیروز کوهی	کارشناسی	طراحی لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۹ سال
۸	شهربانو قادری	کارشناسی کارشناسی ارشد	طراحی دوخت پژوهش و هنر	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۰ سال
۹	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۲/۱۶ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل بچه گانه و دخترانه دوز با کد ۷-۹۱/۴۳/۱/۳ بررسی و تحت عنوان شغل دوزنده لباس کودک با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست‌شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس کودک	
شرح استاندارد آموزش شغل :	
دوزنده لباس کودک یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار، راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی، انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه، دوخت لباس دخترانه، دوخت لباس پسرانه و انجام تزئینات لباس دخترانه و پسرانه را در بر می گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل گلدوز دستی و ماشینی، نقاش روی پارچه، پارچه فروش در ارتباط است.	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی: داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز: ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۳۲۵ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۸۲ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۲۴۳ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)	
- کتبی : ۲۵٪	
- عملی : ۶۵٪	
- اخلاق حرفه ای : ۱۰٪	
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط - دارا بودن گواهینامه استاندارد آموزش شغل مربی صنایع پوشاک (زنانه) با کد ۲۳۲۰۴۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱	

*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی):**

دوزنده لباس کودک: دوخت و تزئینات لباس دخترانه و پسرانه بطور کامل در کارگاه نیمه صنعتی با انواع ماشین دوخت صنعتی و خانگی می باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (اصطلاحات مشابه جهانی):**

Tailor of child dress

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد:**

نازک دوز زنانه

*** این شغل به شایستگی های زیر تبدیل شده است:**

- رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
- راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
- انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه
- دوخت لباس دخترانه
- دوخت لباس پسرانه
- انجام تزئینات لباس دخترانه و پسرانه

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار:**

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	کد	عناوین	پیش نیاز	ساعت آموزش		
				نظری	عملی	جمع
۱	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۱۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	ندارد	۵	۱۰	۱۵
۲	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۱۱	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۱۱	۱۰	۲۹	۳۹
۳	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۱۱	انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۱۱	۱۰	۳۳	۴۳
۴	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۲۱	دوخت لباس دخترانه	انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۱۱	۳۴	۱۰۳	۱۳۷
۵	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۳۱	دوخت لباس پسرانه	انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۱۱	۱۵	۴۴	۵۹
۶	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۴۱	انجام تزئینات لباس دخترانه و پسرانه	۱- دوخت لباس دخترانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۲۱ ۲- دوخت لباس پسرانه با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۲۷۰۰۳۱	۷	۲۵	۳۲
جمع ساعات				۸۱	۲۴۴	۳۲۵

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست‌محیطی مرتبط			
کپسول آتش‌نشانی جعبه کمک‌های اولیه رایانه سیستم تهویه دستکش یکبار مصرف روپوش				دانش :
				- عوامل زیان‌آور محیطی (فیزیکی)
				- عوامل زیان‌آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری‌های شغلی
				- روش طبقه‌بندی ابزار کار با مواد، کالا و حمل آن‌ها
				- مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک
				- جعبه کمک‌های اولیه
				- انواع آتش و روش‌های استفاده از خاموش‌کننده‌های دستی
				- انواع وسایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آن‌ها
				- عوامل موثر در بروز برق‌گرفتگی
				مهارت :
				- استفاده صحیح از ابزار، مواد و کالا و حمل آن‌ها
				- استفاده صحیح از جعبه کمک‌های اولیه
				- استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی
				- استفاده از خاموش‌کننده‌های دستی
				- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت، رایانه و...)
				نگرش :
				- جلوگیری از آسیب‌های ناشی از حوادث شغلی
				- صرفه‌جویی در استفاده از مواد مصرفی، انرژی و زمان
				ایمنی و بهداشت :
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و ماسک)
			- رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار (نشستن صحیح)	
			توجهات زیست‌محیطی :	
			- تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن‌ها	

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۲۹	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
-رایانه -روپوش - ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میاندوز)				دانش : - انواع چیدمان یک کارگاه دوخت (تولیدی) (خطی) (شخصی) - انواع ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - انواع ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میاندوز) - انواع سوزن های ماشین دوخت (سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...) - انواع نخ ماشینهای دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) - روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت (راسته دوز، سردوز، همه کاره خانگی) - انواع ماسوره و ماکو (فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای) - انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت (ساده یا تزئینی) - روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت - انواع قیچی برقی (خانگی، تولیدی) - انواع قیچی (ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور) - انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...) - انواع پایه زیپ ماشین دوخت خانگی (یک طرفه دارای دو جهت مخفی)

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- پیچ گوشتی بلند و کوتاه				- انواع پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار آرئیب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...)
- برس پُرز پاک کن				- انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز جهت دوخت درزها و لب تو(ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...)
- روغن دان				- انواع پایه زیپ(دوپایه با فرورفتگی در جهت راست و چپ، مخفی ...)
- قیچی(دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل دوزی، رولتی)				- انواع پایه تزئینی(چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خطاکش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$ ، کش دوزی و ...)
- وزنه های برش				- انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاک دوزی درزها
- انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی، ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار آرئیب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم ...)				- روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ...)
- انواع پایه ماشین دوخت صنعتی(نیش، نیم پایه، یک پایه)				- روش روغن کاری قسمت های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)
- زیپ(در دو جهت راست و چپ، مخفی ...)				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای «برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی») - راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - راه اندازی ماشین دوخت خانگی (همه کاره ، سردوز، میاندوز) - استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز ، گلدوزی و ...) - جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرارگرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن) - انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی، ابریشم تابیده ، ترویرا و ...) - نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن) - تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه 				
<p>- پایه تزیینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$)</p>				

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸،راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...)				مهارت : - تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت - انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزیینی)
- انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...)				- استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت - استفاده از انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی) - انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور) - نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...) - نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه دارای دو جهت، مخفی) - نصب پایه تزیینی ماشین دوخت خانگی(چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...) - نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...) - نصب پایه زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب پایه تزئینی(چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط‌کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$ ، کش دوزی و ...) - نصب پایه‌گان دوزی جهت پاک دوزی درزها - تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...) - روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام) - استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت - تعویض لامپ انواع ماشین دوخت - تعویض سوزن انواع ماشین دوخت - تعویض روغن انواع ماشین دوخت
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه
	نظری	عملی	جمع	
	۱۰	۳۳	۴۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-رایانه				- انواع نخ دوخت دستی(پلی استر،مرسریزه،عمامه،دمسه وابریشمی)
-روپوش				- انواع قیچی با توجه به نوع پارچه (ساده نخ چین دستی،نوک تیز ،نوک گردوزیگزاک)
-انواع نخ دستی(پلی استر ،مرسریزه،عمامه دمسه وابریشمی)				-انواع ملزومات دوخت (متر ،سوزن،قیچی وخط کش)
-انواع قیچی(ساده،نخ چین،نوک تیز ،نوک گردوزیگزاک)				-انواع نقوش پارچه(ساده ،عروسکی،گلدار،خالداروراه راه)
-انواع پارچه				-انواع جنس پارچه (تریکو، مخمل،کشمیر،پنبه ای،پلی - استر،نایلون)
-انواع زیپ				-روش دوخت انواع پاکدوزی با ماشین دوخت و دست
-مغزی				-روش دوخت انواع برش افقی، عمودی، منحنی وزاویه دار
-انواع دکمه				-روش دوخت انواع درز ساده، دوبله خوابیده، دوبله شکسته و ..
-انواع روبان				-روش دوخت انواع زیپ یکطرفه،دوطرفه،مخفی و مجزا
-انواع قزن قفلی				- روش دوخت انواع مغزی
-نوار اریب				-روش دوخت انواع دکمه(فشاری ،"تکی،نواری"، سوراخ دار و پایه دار)
-تور				-روش دوخت قزن قفلی دوتیکه وچهار تیکه
-چسب اسکاچی				-روش دوخت انواع روبان از ۵/۰تا۳سانت
-کش				-روش دوخت انواع چین تزئینی(میان لباس،لبه لباس وداخل درز)
-انواع اتو				-روش دوخت نوار اریب
-ژانت				- روش دوخت انواع تور (یکطرفه حاشیه، دوطرف حاشیه و ...)
-میز اتو				-روش دوخت چسب اسکاچی
- انواع پایه ماشین دوخت (ساده)				-روش دوخت انواع کش باعرض های مختلف از ۵/۰تا۴سانت
دکمه، جادکمه، زیپ، پنبه				-انواع اتو (ساده، بخار و سرد، مخزن دار)
دوزی، پیچ رل، لبه دوزی،				-انواع ملزومات اتو کاری (ژانت، میزاتو و ...)
چین و پلیسه، مغزی ، نوار اریب و ...)				- روش اتو کاری قطعات دوخته شده
-ماشین های دوخت همه کاره‌خانگی‌وسردوز،استه‌دوز، میان‌دوز و سردوز صنعتی)				

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
				-انتخاب نخ دوخت دستی (پلی استر، مرسریزه، عمامه، دمسه و ابریشمی)
				-انتخاب انواع قیچی با توجه به نوع پارچه و برش (ساده، نخ چین دستی، نوک تیز، نوک گردوزیگزاک)
				-انتخاب ملزومات دوخت (متر، سوزن، قیچی و خط کش)
				-انتخاب نقوش پارچه با توجه به نوع مدل و دوخت(ساده، عروسکی، گلدار، خالدار، چهار خانه و راه راه)
				-انتخاب جنس پارچه با توجه به مدل (تریکو، مخمل، کشمیر، پنبه ای، پلی استر، نایلون)
				- پاکدوزی با ماشین دوخت و دست
				- دوخت انواع برش افقی، عمودی، منحنی و زاویه دار
				-دوخت انواع درز ساده، دوبله خوابیده، دوبله شکسته و ...
				- دوخت انواع زیپ یکطرفه، دو طرفه، مخفی و مجزا
				- دوخت انواع مغزی
				- دوخت انواع دکمه(فشاری ، "تکی، نواری" ، سوراخ دار و پایه-دار)
				- دوخت قزن قفلی دوتیکه و چهار تیکه
				- دوخت انواع روبان از ۵/۰ تا ۳ سانت
				- دوخت انواع چین تزئینی(میان لباس، لبه لباس و داخل درز)
				- دوخت نوار اریب
				- دوخت انواع تور (یکطرفه حاشیه، دو طرف حاشیه و ...)
				- دوخت چسب اسکاچی
				- دوخت انواع کش باعرض های از ۵/۰ تا ۴ سانت
				-انتخاب اتوبا توجه به نوع لباس(ساده، بخارو سرد و مخزن دار)
				-انتخاب ملزومات اتو کشی (ژانت و میزاتو و ...)
				- اتو کاری قطعات دوخته شده

	زمان آموزش			عنوان: انجام دوخت اولیه لباس دخترانه و پسرانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ ، پارچه ، و زمان - عدم استفاده از ماشین های دوخت و اتو در اوج مصرف برق			
	ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از اتو و ماشین دوخت - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از اتو ماشین دوخت			
	توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ و پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس دخترانه
	جمع	عملی	نظری	
	۱۳۷	۱۰۳	۳۴	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-رایانه				دانش :
-انواع پارچه با توجه به مدل -انواع ماشین دوخت (همه کاره خانگی ، سردوز، صنعتی راسته دوز و سردوز)				-انواع جنس پارچه (تریکو، مخمل، پنبه ای، نایلونی ، پلی استر و جین)
- انواع قیچی (برقی، دستی)				-انواع لباس نوزاد (زیر پوش، شورت، کلاه، پیش بند، دستکش، پاپوش، روپوش، یکسره و ...)
- نخ چین دستی				-انواع بالاتنه (پیراهن یکسره و جدا)
- سوزن دوخت دستی و ماشینی				-انواع برش بالاتنه (افقی، عمودی، منحنی و زاویه دار)
- انواع پایه ماشین های دوخت (ساده، دکمه، جادکمه، زیپ، پنبه دوزی، پیچ رل، لبه دوزی، چین و پلیسه ، مغزی، نوار اریب و ...)				-انواع سجاف (سرخود، جدا، معکوس و ...)
- انگشته - صابون خیاطی				-انواع دامن (ساده، چین دار، کلوش ، قارچی، شلواری، لنگی، پیش سینه دار و ...)
- لایی چسب (کاغذی و پارچه ای)				-انواع شلوار دخترانه (ساده، پیش سینه دار، شلوارک و کمر کشی و ...)
				-انواع یقه خطی (گرد، هفت، خستی)
				-انواع یقه مسطح (ب.ب،ملوانی،" ساده و چین دار ")
				-انواع یقه ایستاده (جدا"فرنچی"، سرخود)
				-انواع یقه برگرد (سرخود، " آرشال، امریکائی، انگلیسی"، شومیزه و ...)
				-انواع آستین (ساده، کیمونو، رگلان، پفی، لبه گشاد، کلوش، میچ دار، لاله ای و ...)
				-روش تعیین محل دکمه خور
				-انواع دکمه (فشاری،سوراخ دار، پایه دار و ...) و جادکمه با ماشین دوخت
				-انواع روش اتصال بالاتنه به دامن (ساده، چین دار، کلوش، پیلی دار، ترک ، قارچی، شلواری، لنگی، پیش سینه دار و ...)
				-روش اتصال آستین به بالاتنه (ساده، سرخود و ...)
				-روش اتصال انواع کمر دامن و شلوار (ساده، منحنی، کش دار و سجاف دار)
				- روش اتوکاری قسمتهای مختلف لباس دخترانه

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس دخترانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : -انتخاب انواع جنس پارچه طبق مدل (تریکو،مخمل، پنبه ای، نایلونی، پلی استر و جین) -دوخت انواع لباس نوزاد (زیر پوش، شورت، کلاه، پیش بند، دستکش، پاپوش، روپوش، یکسره و ...) - دوخت انواع پیراهن(یکسره با دامن، پیراهن کمر جدا و ...) - دوخت انواع برش (افقی، عمودی، منحنی و زاویه دار) - دوخت انواع سجاف (سرخود، جدا، معکوس و ...) - دوخت انواع دامن (ساده ، چین دار، کلوش ، پیلی دار، ترک ، قارچی، شلواری ، لنگی ، پیش سینه دار و ...) - دوخت انواع شلوار دخترانه(ساده ، پیش سینه دار ، شلوارک و کمر کشی و ...) - دوخت انواع یقه خطی (گرد ، هفت ، خستی) - دوخت انواع یقه مسطح (ب ب ، ملوانی "ساده و چین دار" - دوخت انواع یقه ایستاده (جدا "فرنجی" ، سرخود) - دوخت انواع یقه برگرد (سرخود " آرشال ، امریکایی ، انگلیسی" ، شومیزه و....) -دوخت انواع آستین (ساده، کیمونو، رگلان، پفی، لبه گشاد، کلوش، میچ دار، لاله ای و ...) - تعیین محل دکمه خور -انواع دکمه (فشاری،سوراخ دار، پایه دار و ...) و جادکمه با ماشین دوخت - اتصال بالاتنه به دامن (ساده ،دور چین ، کلوش ، دور پیلی ، ترک ، قارچی، شلواری ، لنگی ، پیش سینه دار و ...) - اتصال آستین به بالاتنه(ساده،سرخود و ...) - وصل انواع کمر دامن و شلوار در لباس دخترانه - اتصال انواع چین های اضافه به لباس دخترانه - اتو کاری قسمت های مختلف لباس دخترانه

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس دخترانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <p>- رعایت اخلاق حرفه‌ای</p> <p>- صرفه‌جویی در مصرف نخ و زمان</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو</p> <p>- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <p>- جمع‌آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس پسرانه
	جمع	عملی	نظری	
	۵۹	۴۴	۱۵	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- رایانه				-انواع جنس پارچه (تریکو، مخمل، پنبه ای، نایلونی و پلی استر و جین)
- انواع پارچه با توجه به مدل				-انواع لباس نوزاد (زیر پوش، شورت، کلاه، پیش بند، دستکش، پاپوش، روپوش، یکسره و ...)
-انواع ماشین دوخت (همه کاره خانگی، سردوز،				-انواع پیراهن (ساده، برش دار، شومیزیه)
صنعتی راسته دوز و سردوز)				-انواع برش (افقی، عمودی، منحنی و زاویه دار)
- انواع قیچی (برقی، دستی)				-انواع سجاف (سرخود، جدا، معکوس و ...)
- نخ چین دستی				-انواع شلوار پسرانه (ساده، بیش سینه دار، شلوارک، کمر کشی و ...)
- سوزن دوخت دستی و ماشینی				-انواع یقه خطی (گرد، هفت)
- انواع پایه ماشین های دوخت				-انواع یقه مسطح (ب.ب، ملوانی، شومیزیه)
(ساده، دکمه، جادکمه، زیپ،				-انواع یقه ایستاده (جدا و سرخود)
پنبه دوزی، پیچ رل، لبه دوزی،				-انواع یقه برگرد (سرخود، " آرشال، امریکائی، انگلیسی "
چین و پلیسه، مغزی، نوار				شومیزیه و ...)
اریب و ...)				-انواع آستین (ساده، مچ دار)
- انگشتانه				-روش تعیین محل دکمه خور
- صابون خیاطی				-انواع دکمه (فشاری، سوراخ دار، پایه دار و ...)
- لایه چسب (کاغذی و پارچه ای)				ماشین دوخت
				-روش اتصال آستین به بالاتنه (ساده، سرخود و ...)
				-روش اتصال انواع کمر شلوار (ساده، منحنی، کش دار و سجاف دار)
				- روش اتوکاری قسمتهای مختلف لباس پسرانه

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس پسرانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : -انتخاب جنس پارچه طبق مدل (تریکو،مخمل، پنبه ای، نایلونی، پلی استر و جین) -دوخت انواع لباس نوزاد (زیر پوش، شورت، کلاه، پیش بند، دستکش، پاپوش، روپوش، یکسره و) - دوخت انواع پیراهن پسرانه (ساده، برش دار، شومیزیه) - دوخت انواع برش (افقی، عمودی، منحنی و زاویه دار) - دوخت انواع سجاف (سرخود، جدا، معکوس و ...) - دوخت انواع شلوار پسرانه (ساده ، پیش سینه دار ، شلوارک، کمر کشی و ...) - دوخت انواع یقه خطی (گرد ، هفت ، خستی) - دوخت انواع یقه مسطح (ب ب ، ملوانی) - دوخت انواع یقه ایستاده (جدا و سرخود) - دوخت انواع یقه برگرد (سرخود " آرشال ، امریکایی ، انگلیسی " ، شومیزیه و....) - دوخت انواع آستین (شومیزیه بلند و کوتاه ، پاکتی دار ، ساده ، کیمونو ، رگلان و....) -تعیین محل دکمه خور (یک ردیف دکمه ، دو ردیف دکمه) - دوخت دکمه (فشاری، سوراخ دار، پایه دار) و جادکمه با ماشین دوخت - اتصال آستین به بالاتنه(ساده، سرخود و ...) - وصل انواع کمر شلوار در لباس پسرانه(ساده، منحنی، کش دار و سجاف دار) - اتو کاری قسمت های مختلف لباس پسرانه
				نگرش : -رعایت اخلاق حرفه ای - صرفه جویی در مصرف نخ و زمان
				ایمنی و بهداشت : -استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت واتو -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : انجام تزئینات لباس دخترانه و پسرانه
	نظری	عملی	جمع	
	۷	۲۵	۳۲	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-رایانه - ماشین دوخت (راسته دوز ، سردوز و میاندوز صنعتی و همه کاره خانگی و سردوز) - سوزن دوخت دستی (شارپ،منجوق دوزی،بیتوین و...)				-انواع سوزن دوخت دستی (شارپ، منجوق دوزی، بیتوین و...) - روش دوخت انواع تور به لباس(کتانی، پنبه ای، ابریشمی، ارگانزا و ...)
- انواع قیطان (شارپ،منجوق دوزی،بیتوین و...)				- انواع قیطان (تاییده، ساده و ...)
- انواع پایه ماشین های دوخت (پیچ رل ،دکمه و جادکمه دوزی، چین ، نوار، قیطان دوزی)				- انواع روبان پهن و باریک (مخملی، ساتن، ساده و...) - روش دوخت تزئینی لانه زنبوری (اسموک دوزی) روی لباس
- انواع تور - قیطان - روبان				-روش شماره دوزی روی لباس - روش دوخت تزئینی دستی (زنجیره دوزی، ساقه دوزی و دندان موشی)
-تور شماره دوزی -انواع نخ ماشین دوخت (نایلونی، ابریشمی، ابریشم تاییده، پلی استر، ترویرا)				- روش اپلیکه دوزی دستی روی لباس -روش تکه دوزی دستی روی قسمتهای مختلف لباس (یقه، بالاتنه، آستین، دامن، شلوار و...)
-انواع نوار اریب -انواع نخ های دستی (عمامه ، دمسه ، ابریشمی ، مرسریزه و پلی استر)				-روش دوخت نوار در لباس کودک مهارت :
				-انتخاب سوزن دوخت دستی (شارپ، منجوق دوزی، بیتوین و ...)
				- دوخت انواع تور به لباس (کتانی، پنبه ای، ابریشمی، ارگانزا و ...)
				- دوخت انواع قیطان روی لباس(تاییده ، ساده و ...)
				- دوخت روبان پهن و باریک به لباس(مخملی ، ساتن ، ساده و...)
				- دوخت تزئینی لانه زنبوری (اسموک دوزی) روی لباس
				-شماره دوزی روی لباس
				- دوخت تزئینی دستی (زنجیره دوزی ، ساقه دوزی ، دندان موشی و گره فرانسوی) روی لباس
				-اپلیکه دوزی روی لباس
				-تکه دوزی دستی روی انواع قسمت های مختلف لباس (یقه ، بالاتنه، آستین ، دامن و شلوار)
				-دوخت نوار در لباس کودک

	زمان آموزش			عنوان: انجام تزئینات لباس دخترانه و پسرانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	<p>نگرش:</p> <p>- رعایت اخلاق حرفه‌ای</p> <p>- صرفه‌جویی در مصرف نخ و زمان</p>			
	<p>ایمنی و بهداشت:</p> <p>- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)</p> <p>- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت</p>			
	<p>توجهات زیست محیطی:</p> <p>- جمع‌آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت</p>			

برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت خانگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	-
۲	ماشین دوخت سردوز	۴ نخ تمام اتوماتیک	۱ دستگاه	-
۳	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۳ دستگاه	
۴	ماشین دوخت صنعتی سردوز	۴ نخ	۱ دستگاه	
۵	ماشین دوخت صنعتی میاندوز	۵ نخ	۱ دستگاه	-
۶	اتو	ساده، بخار (مخزن دار)، سرد	از هر کدام ۱ دستگاه	-
۷	میز اتو	پایه دار	۲ عدد	
۸	ملزومات اتو	ژانت، پارچه مخصوص اتوکشی، کف اتویی نسوز	از هر کدام ۱ عدد	-
۹	میز کارآموز	۸۰ cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد	-
۱۰	صندلی کارآموز	محرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	-
۱۱	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	-
۱۲	میز مربی	چوبی	۱ عدد	-
۱۳	آینه	تمام قد	۲ عدد	-
۱۴	رایانه	P۴	۱ دستگاه	-
۱۵	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۱۶	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	-
۱۷	پایه ماشین دوخت صنعتی	(زیپ، ساده و ...)	از هر کدام ۳ عدد	-
۱۸	پایه ماشین دوخت خانگی	(دکمه، جادکمه، پنبه دوزی، پیچ رل، لبه دوزی، چین، پلیسه، نوار اریب و ...)	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۹	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	-

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	(تریکو، مخمل، پنبه ای و ...)	از هر کدام ۲ متر	-
۲	نخ ماشین دوخت	سردوز در رنگهای مختلف	از هر کدام ۴ دوک	-
۳	نخ ماشین دوخت	راسته دوز در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ دوک	-
۴	سوزن ماشین دوخت	معمولی، سرسوخته، دوقلو، راسته دوز، سردوز	از هر کدام ۱ بسته	-
۵	سوزن دوخت دستی	شارپ، بیتوین، منجوق دوزی و ...	از هر کدام ۱ بسته	-
۶	زیپ	۲۰ سانتی در رنگهای مختلف	از هر رنگ ۱ عدد	-
۷	ماژیک وایت برد	در رنگهای مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۸	مداد سیاه	HB	۱۵ عدد	-
۹	کش	در عرضهای مختلف	از هر کدام ۱ متر	-
۱۰	روغن	مخصوص ماشین دوخت	۱ لیتر	-
۱۱	چسب	نواری	۱ عدد	-
۱۲	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	-
۱۳	تور	باریک و پهن	از هر کدام ۵ متر	-
۱۴	روبان و نوار	باریک و پهن	از هر کدام ۵ متر	-
۱۵	تور	مخصوص شماره دوزی	۱ متر	-
۱۶	نخ دوخت دستی	مرسریزه، عمامه، دمسه و ابریشم و ...	از هر کدام ۵ قرقره	-
۱۷	روپوش	نخی	۱ دست	-
۱۸	دکمه	فشاری، دو سوراخه، چهار سوراخه	از هر کدام ۵ عدد	-
۱۹	لایی چسب	کاغذی و پارچه ای	از هر کدام ۲ متر	-
۲۰	وسایل علامت گذاری	مل، صابون علامت گذاری و	از هر کدام ۱۵ عدد	-

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	نخ چین	فلزی	۵ عدد	
۲	بشکاف	کوچک	۵ عدد	
۳	روغن دان	کوچک و متوسط	از هر کدام ۱ عدد	
۴	جاسوزنی	پر شده از خاکاره	۵ عدد	
۵	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۶	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۷	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	
۸	قیچی	پارچه	۵ عدد	
۹	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره و راسته دوز	از هر کدام ۳۰ عدد	
۱۰	متر	پلاستیکی یا پارچه‌ای	۵ عدد	
۱۱	انگشتانه	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد	

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شده است.